



Филиал «ТЕПЛООЗЕРСКЦЕМЕНТ»
АО «СПАССКЦЕМЕНТ»



СЦ 01

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ

сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01239/25

срок действия с 27.11.2025 г. по 26.11.2026 г.

Портландцемент типа ЦЕМ I, класса прочности 42,5, нормальнотвердеющий

Портландцемент ЦЕМ I 42,5Н ГОСТ 31108-2020

Наименование показателя	Требования ГОСТ 31108-2020 ГОСТ 30515-2013	Показатели
Строительно-технические свойства цемента		
1. Тонкость помола по остатку на сите с сеткой 0045, %	Не нормируется	0,5-2,0
2. Удельная поверхность, м ² /кг	Не нормируется	370-420
3. Нормальная густота цем. теста, (%)	Не нормируется	29,0-33,0
4. Сроки схватывания цем. теста (мин): - начало	Не ранее 60 мин	200-350
5. Равномерность изменения объема (расширение), мм	Не более 10	0,5-2,5
6. Прочность в возрасте 2 суток нормального твердения, МПа - сжатие	Не менее 10	17,0-24,0
7. Прочность в возрасте 28 суток нормального твердения, МПа - сжатие	Не менее 42,5 Не более 62,5	48,50-60,0
8. Предел прочности при сжатии после тепловой обработки, МПа	Более 27,0	30,0-39,0
9. Наличие признаков ложного схватывания	Проверка на наличие	отсутствуют
10. Вид и количество минеральных добавок в цементе, %	Нет	нет
11. Наименование и количество специальных и технологических добавок в цементе (технологическая добавка «Интенсификатор помола», в пересчете на сухое вещество), %	0-5	0,02-0,04
12. Потери при прокаливании, %	Не более 5,0	1,9-3,5
13. Нерастворимый остаток, %	Не более 5,0	0,5-1,0
14. Содержание оксида серы (VI) SO ₃ , (%)	Не более 3,5	2,0-3,3
15. Содержание хлорид – иона CL ⁻ , %	Не более 0,10	0,019-0,035
16. Содержание щелочных оксидов R ₂ O в пересчете на Na ₂ O, %	Не нормируется	0,45-0,80
Санитарно-эпидемиологические свойства цемента		
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов A _{эфф} (Бк/кг)	Не более 370	43 ± 6
Химический и минералогический состав клинкера		
- Массовое отношение оксида кальция СаО к оксиду кремния SiO ₂ (СаО/SiO ₂)	Не менее 2,0	3,12-3,25
- Содержание оксида магния MgO, %	Не более 5,0	1,75-2,50
- Суммарное содержание трехкальцевого и двухкальцевого силикатов (C ₃ S+ C ₂ S), %	Не менее 2/3 массы клинкера	65-80

Начальник ОТК и производственной
лаборатории

Н.В. Еранская