

Полное наименование организации, проводившей испытания ООО «Тайгер Микс»	Лаборатория по контролю за производством смесей сухих строительных	Свидетельство об оценке состояния измерений № 13 от 13 мая 2022 г. выдано ФГУ ПЦСМ действительно по 12.05.25 г
	ПРОТОКОЛ №966 испытания цементно-песчаная смесь ЦПС М100	Методика испытания по ГОСТ 31357-2007
Организация-производитель работ	ООО «Тайгер Микс»	
Место отбора проб	Производственный цех смесей сухих строительных	
Назначение	ЦПС М100. Партия № 298 от 22.07.22.	
Дата испытания	С 22.07.22г.	
Дата выдачи протокола	23.08.22г.	

Физико-механические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Един. изм.	Фактические значения	Нормативное значение показателей
1	Насыпная плотность	кг/м ³	1512	Не менее 1500кг/м3
2	Наибольшая крупность зерен заполнителя	мм	2,5	Не более 5
3	Содержание зерен наибольшей крупности	%	0,6	Не более 5
4	Влажность	%	0,2	Не более 0,2
5	Адгезия в воздушной среде	МПа	0,5	Не менее 0,4
6	Прочность на сжатие 28 суток	МПа	11,9	Не менее 10
7	Прочность при изгибе	МПа	1,8	Не нормируется
8	Водоудерживающая способность	%	96,7	Не менее 90
9	Подвижность	см	10,2	8-12
10	Морозостойкость	Ч. ц	25	F25
11	Капиллярное водопоглощение	%	0,2	0,4
12	Сохраняемость первоначальной подвижности	Мин	45	Не нормируется

Заключение:

Партия № 298 цементно-песчаных смесей ЦПС М 100 соответствует ГОСТ 31357-2007 по требуемым показателям качества.

Инженер ООО «Тайгер Микс»

Н.С.Болотная

