



Филиал «ТЕПЛООЗЕРСКЦЕМЕНТ»
АО «СПАССКЦЕМЕНТ»



СЦ 01

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ

сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01238/25

срок действия с 27.11.2025 г. по 26.11.2026 г.

Портландцемент типа ЦЕМ I, класса прочности 32,5, быстротвердеющий

Портландцемент ЦЕМ I 32,5Б ГОСТ 31108-2020

Наименование показателя	Требования ГОСТ 31108-2020 ГОСТ 30515-2013	Показатели
Строительно-технические свойства цемента		
1. Тонкость помола по остатку на сите с сеткой 0045), %	Не нормируется	0,5-2,5
2. Удельная поверхность, м ² /кг	Не нормируется	360-390
3. Нормальная густота цем.теста, (%)	Не нормируется	28,00-32,00
4. Сроки схватывания цем.теста (мин): - начало	Не ранее 75 мин Не более 10	180-320 0,5-2,0
5. Равномерность изменения объема (расширение), мм		
6. Прочность в возрасте 2 суток нормального твердения, МПа - сжатие	Не менее 10	15,0-20,0
7. Прочность в возрасте 28 суток нормального твердения, МПа - сжатие	Не менее 32,5 Не более 52,5	40,0-50,0
8. Предел прочности при сжатии после тепловой обработки, МПа	Более 25,5	28,0-36,0
9. Наличие признаков ложного схватывания	Проверка на наличие	Отсутствуют
10. Вид и количество минеральных добавок в цемента, %	нет	нет
11. Наименование и количество специальных и технологических добавок в цемента, %	0 - 5	0,02-0,04
12. Потери при прокаливании, %	Не более 5,0	1,80-3,50
13. Нерастворимый остаток, %	Не более 5,0	0,50-0,80
14. Содержание оксида серы(VI) SO ₃ , (%)	Не более 3,5	1,80-2,60
15. Содержание хлорид – иона Cl ⁻ , %	Не более 0,10	0,019-0,035
16. Содержание щелочных оксидов R ₂ O в пересчете на Na ₂ O, %	Не нормируется	0,50-0,80
Санитарно-эпидемиологические свойства цемента		
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов A _{эфф} (Бк/кг)	Не более 370	46±6
Химический и минералогический состав клинкера		
- Массовое отношение оксида кальция СаО к оксиду кремния SiO ₂ (СаО/SiO ₂)	Не менее 2,0	3,05-3,30
- Содержание оксида магния MgO, %	Не более 5,0	1,70-3,50
- Суммарное содержание трехкальцевого и двухкальцевого силикатов (C ₃ S+ C ₂ S), %	Не менее 2/3 массы клинкера	68-75

Начальник ОТК и производственной
лаборатории

Н.В. Еранская