



ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ

сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01079/24

срок действия с 28.11.2024г по 27.11.2025г.

Портландцемент типа ЦЕМ II, подтипа А с пуццолой (II) от 6% до 20%,
класса прочности 32,5, быстротвердеющий

Портландцемент с пуццолой ЦЕМ II/А-П 32,5Б ГОСТ 31108-2020

Наименование показателя	Требования ГОСТ 31108-2020 ГОСТ 30515-2013	Показатели
Строительно-технические свойства цемента		
1. Тонкость помола по остатку на сите с сеткой 009, %	Не нормируется	2,1 – 8,4
2. Удельная поверхность, м ² /кг	Не нормируется	350 – 390
3. Нормальная плотность цем. теста, (%)	Не нормируется	25,20 – 27,40
4. Сроки схватывания цем. теста (мин): - начало	Не ранее 75 мин	145 – 250
5. Равномерность изменения объема (расширение), мм	Не более 10	0,5 – 1,5
6. Прочность в возрасте 2 суток нормального твердения, МПа - сжатие	Не менее 10	11,0 – 14,4
7. Прочность в возрасте 28 суток нормального твердения, МПа - сжатие	Не менее 32,5 Не более 52,5	42,3 – 51,7
8. Предел прочности при сжатии после тепловой обработки, МПа	Более 20,0	22,0 – 25,2
9. Наличие признаков ложного схватывания	Проверка на наличие	Отсутствуют
10. Содержание минеральной добавки (пуццолана) %	Не менее 6,0 Не более 20,0	6,1 – 6,2
11. Наименование и количество специальных и технологических добавок в цементе, %	0-5	Нет
12. Потери при прокаливании, %	Не нормируется	2,00 – 2,80
13. Нерастворимый остаток, %	Не нормируется	1,78 – 2,30
14. Содержание оксида серы (VI) SO ₃ , (%)	Не более 3,5	2,03 – 2,62
15. Содержание хлорид – иона Cl ⁻ , %	Не более 0,10	0,015 – 0,033
16. Содержание щелочных оксидов R ₂ O в пересчете на Na ₂ O, %	Не нормируется	0,57 – 0,73
Санитарно-эпидемиологические свойства цемента		
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов A _{эфф} (Бк/кг)	Не более 370	66±9
Химический и минералогический состав клинкера		
- Массовое отношение оксида кальция СаО к оксиду кремния SiO ₂ (СаО/SiO ₂)	Не менее 2,0	3,10 – 3,23
- Содержание оксида магния MgO, %	Не более 5,0	1,30 – 1,93
- Суммарное содержание трехкальцевого и двухкальцевого силикатов (C ₃ S+ C ₂ S), %	Не менее 2/3 массы клинкера	73 – 75

Начальник ОТК и производственной
лаборатории



С.С. Кухарева