



Филиал « ТЕПЛООЗЕРСКЦЕМЕНТ »
АО « СПАССКЦЕМЕНТ »



СЦ 01

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ
сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.00800/23
срок действия с 30.11.2023г по 29.11.2024г.

Портландцемент типа ЦЕМ I, класса прочности 42,5, нормальнотвердеющий
Портландцемент ЦЕМ I 42,5Н ГОСТ 31108-2020

Наименование показателя	Требования ГОСТ 31108-2020 ГОСТ 30515-2013	Показатели
Строительно-технические свойства цемента		
1. Тонкость помола по остатку на сите с сеткой 009, %	Не нормируется	5,0 – 9,0
2. Удельная поверхность, м ² /кг	Не нормируется	300 – 320
3. Нормальная густота цем.теста, (%)	Не нормируется	25,40 – 27,60
4. Сроки схватывания цем.теста (мин): - начало	Не ранее 60 мин	150 – 261
5. Равномерность изменения объема (расширение), мм	Не более 10	0,0 – 2,0
6. Прочность в возрасте 2 суток нормального твердения, МПа - сжатие	Не менее 10	10,8 – 13,5
7. Прочность в возрасте 28 суток нормального твердения, МПа - сжатие	Не менее 42,5 Не более 62,5	44,1 – 50,6
8. Предел прочности при сжатии после тепловой обработки, Мпа	Более 27,0	27,1 – 28,0
9. Наличие признаков ложного схватывания	Проверка на наличие	отсутствуют
10. Вид и количество минеральных добавок в цементе, %	нет	нет
11. Наименование и количество специальных и технологических добавок в цементе, %	0 - 5	нет
12. Потери при прокаливании, %	Не более 5,0	1,62 – 2,70
13. Нерастворимый остаток, %	Не более 5,0	0,40 – 0,70
14. Содержание оксида серы(VI) SO ₃ , (%)	Не более 3,5	2,00 – 2,54
15. Содержание хлорид – иона CL ⁻ , %	Не более 0,10	0,018 – 0,032
16. Содержание щелочных оксидов R ₂ O в пересчете на Na ₂ O, %	Не нормируется	0,42 – 0,65
17. Содержание оксида магния MgO, %	Не более 5,0	1,94 – 2,57
Санитарно-эпидемиологические свойства цемента		
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов A _{эфф} (Бк/кг)	Не более 370	62 ± 7
Химический и минералогический состав клинкера		
- Массовое отношение оксида кальция CaO к оксиду кремния SiO ₂ (CaO/SiO ₂)	Не менее 2,0	3,10 – 3,20
- Содержание оксида магния MgO, %	Не более 5,0	1,83 – 2,52
- Суммарное содержание трехкальцевого и двухкальцевого силикатов (C ₃ S+ C ₂ S), %	Не менее 2/3 массы клинкера	75 – 77

Начальник ОТК и производственной
лаборатории



С.С. Кухарева