



Филиал «ТЕПЛООЗЕРСКЦЕМЕНТ»
АО «СПАССКЦЕМЕНТ»



СЦ 01

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ
сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.01078/24
срок действия с 28.11.2024г по 27.11.2025г.

Портландцемент типа ЦЕМ I, класса прочности 42,5, нормальноотвердеющий
Портландцемент ЦЕМ I 42,5Н ГОСТ 31108-2020

Наименование показателя	Требования ГОСТ 31108-2020 ГОСТ 30515-2013	Показатели
Строительно-технические свойства цемента		
1. Тонкость помола по остатку на сите с сеткой 009, %	Не нормируется	3,3 – 9,0
2. Удельная поверхность, м ² /кг	Не нормируется	340 – 410
3. Нормальная густота цем.теста, (%)	Не нормируется	24,40 – 27,20
4. Сроки схватывания цем.теста (мин): - начало	Не ранее 60 мин	136 – 309
5. Равномерность изменения объема (расширение), мм	Не более 10	0,5 – 1,5
6. Прочность в возрасте 2 суток нормального твердения, МПа - сжатие	Не менее 10	12,8 – 17,2
7. Прочность в возрасте 28 суток нормального твердения, МПа - сжатие	Не менее 42,5 Не более 62,5	46,0 – 55,6
8. Предел прочности при сжатии после тепловой обработки, МПа	Более 27,0	27,1 – 29,5
9. Наличие признаков ложного схватывания	Проверка на наличие	отсутствуют
10. Вид и количество минеральных добавок в цементе, %	нет	нет
11. Наименование и количество специальных и технологических добавок в цементе, %	0 – 5	нет
12. Потери при прокаливании, %	Не более 5,0	1,16 – 2,87
13. Нерастворимый остаток, %	Не более 5,0	0,42 – 0,79
14. Содержание оксида серы(VI) SO ₃ , (%)	Не более 3,5	2,03 – 2,92
15. Содержание хлорид – иона Cl ⁻ , %	Не более 0,10	0,013 – 0,028
16. Содержание щелочных оксидов R ₂ O в пересчете на Na ₂ O, %	Не нормируется	0,46 – 0,68
Санитарно-эпидемиологические свойства цемента		
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов A _{эфф} (Бк/кг)	Не более 370	65 ± 11
Химический и минералогический состав клинкера		
- Массовое отношение оксида кальция CaO к оксиду кремния SiO ₂ (CaO/SiO ₂)	Не менее 2,0	3,12 – 3,25
- Содержание оксида магния MgO, %	Не более 5,0	1,48 – 1,83
- Суммарное содержание трехкальцевого и двухкальцевого силикатов (C ₃ S+ C ₂ S), %	Не менее 2/3 массы клинкера	75 – 78

Начальник ОТК и производственной
лаборатории



С.С. Кухарева