

«ЯКУТЦЕМЕНТ»  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛБОХУК  
Аһаҕас  
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
678020 Саха Республика  
Хангалас улууһа Мохсоҕоллоох бөһ.  
Заводской уул.32  
Телефон (41144) 23-2-21  
e-mail: [info.ykt@vostokcement.ru](mailto:info.ykt@vostokcement.ru)



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ЯКУТЦЕМЕНТ»  
«ЯКУТЦЕМЕНТ»  
678020 Республика Саха (Якутия)  
Хангаласский улус п. Мохсоҕоллох  
ул. Заводская д.32  
Телефон (41144) 23-2-21  
e-mail: [info.ykt@vostokcement.ru](mailto:info.ykt@vostokcement.ru)

№-рз

№

Качественная характеристика  
Портландцемент ЦЕМ I 42,5Н ЖИ ГОСТ Р 55224-2020



СЦ 01

Сертификат № РОСС RU C-RU.СЦ01.В 00915/24

Срок действия с 28.06.2024г по 27.06.2025г

Взамен сертификата № РОСС RU C-RU.СЦ01.В 00915/24

Срок действия с 28.06.2024г по 27.06.2025г



| №  | Наименование показателя                                                      | Требования<br>ГОСТ Р 55224-2020 | Фактические<br>значения |
|----|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|
| 1  | Массовая доля добавок, %                                                     | Отсутств.                       | Отсутств.               |
| 2  | Массовая доля оксида серы, не более, %                                       | 3,5                             | 2,1-3,2                 |
| 3  | Массовая доля оксида магния, не более, %                                     | 5,0                             | 1,9-2,7                 |
| 4  | Прочность при сжатии через 2 суток, МПа не менее                             | 10,0                            | 16,0-20,0               |
| 5  | Прочность при сжатии через 28 суток, МПа не менее                            | 42,5 - 62,5                     | 43,2-48,8               |
| 6  | Прочность при изгибе через 28 суток, МПа не менее                            | 6,0                             | 6,7-7,9                 |
| 7  | Сроки схватывания: начало не ранее, мин                                      | 120                             | 125-200                 |
| 8  | Массовая доля щелочных оксидов в пересчете на Na <sub>2</sub> O, не более, % | не нормируется                  | 0,6-1,0                 |
| 9  | Массовая доля Cl <sup>-</sup> не более, %                                    | 0,1                             | 0,020-0,036             |
| 10 | Равномерность изменения объема, не более, мм                                 | 10                              | 0,5-1,0                 |
| 11 | Водоотделение не более, %                                                    | 28                              | 25-28                   |
| 12 | Нормальная плотность не более, %                                             | 30                              | 26,25-27,75             |
| 13 | Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /кг                                     | 280-400                         | 290-350                 |
| 14 | Признаки ложного схватывания                                                 | нет                             | нет                     |
| 15 | Минералогический состав клинкера, %                                          |                                 |                         |
|    | Трехкальциевый силикат, C <sub>3</sub> S, не менее                           | 55                              | 64,0-74,5               |
|    | Двухкальциевый силикат, C <sub>2</sub> S                                     | не нормируется                  | 6,0-8,0                 |
|    | Трехкальциевый алюминат, C <sub>3</sub> A, не более                          | 7                               | 4,8-6,5                 |
|    | Четырехкальциевый алюмоферрит, C <sub>4</sub> AF                             | не нормируется                  | 10,0-13,6               |
| 16 | Массовая доля оксида магния, не более, %                                     | 5,0                             | 1,8-2,6                 |
| 17 | Потери при прокаливании, не более, %                                         | 5,0                             | 1,3-2,8                 |
| 18 | Нерастворимый остаток, не более, %                                           | 5,0                             | 0,3-0,8                 |
| 19 | Тонкость помола (остаток на сите 008), %                                     | не нормируется                  | 1,0+4,5                 |
| 20 | Гарантия изготовителя:<br>соответствие требованиям стандарта, суток          | не более                        | 60                      |
| 21 | Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, не более, Бк/кг  | 370                             | 85 ± 11                 |

Главный технолог

В.Я. Куйдина

Начальник Лаборатории и ОТК

Л.А. Гречко