

**Лаборатория по контролю за производством смесей сухих строительных
ООО "Тайгер Микс"**

*Заключение об оценке состояния измерений № 13 от 13 мая 2022 г.
Выдан ФБУ ЦСМ действительно до 12.05.2025 г.*

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 57
ОТ " 29" октября 2022**

Наименование объекта испытаний: Клей для камня «Усиленный» Т-44 TigerMix класс С2ТЕ
Место отбора образцов (проб): 690074, г. Владивосток, ул. Руднева, 17
Маркировка (номер присвоенный образцу на месте отбора), дата отбора:
№26 от 24.08.2022 г.

Сведения об образцах (пробах): образцы-балочки 160x40x40мм – 9шт.

Маркировка образцов: №26 от 22.08.2022г.

Дата изготовления: 24.08.2022г.

Дата проведения испытаний: 24.08.2022./29.10.22

Методики испытаний: ГОСТ Р 58277-2018 п.10 Основной метод.

"Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Методы испытания"

Условия проведения испытаний:

1. Среда насыщения - вода

Испытательное оборудование и средства измерения, используемые при испытаниях

Результаты испытаний приведены в Приложении №1 на 2 листах.

№ п/п	Наименование	Заводской номер	№ свидетельства о поверке/аттестата	Действительно до:
1	Климатическая камера	007/2684	Протокол № 8/3015-2	08.04.2023
2	Весы электронные	FS 216950	Свидетельство о поверке № С-АЭ/09-12-2021/116017519	08.12.2022
3	Пресс гидравлический	1031	Свидетельство о поверке № С-АЭ/09-11-2021/107406275	08.11.2022
4	Штангенциркуль	К 70412252	Свидетельство о поверке № С-АЭ/12-11-2021/107880016	11.11.2022

Заключение: после 100 циклов испытаний по основному методу среднее значение снижения прочности на сжатие не превышает 20%. Затвердевшая растворная смесь соответствует марки по морозостойкости F100.

Испытания выполнил: Инженер ООО «Тайгер Микс»

Н.С. Болотная

Начальник отдела контроля качества: ООО «Тайгер Микс»

Д.В. Шинкарев



**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
ЗАТВЕРДЕВШЕЙ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ НА МОРОЗОСТОЙКОСТЬ**

Дата изготовления: 19.04.2022г 24.08.22.2.

Проектный класс затвердевшего раствора по прочности при сжатии: М 150

Проектная марка затвердевшего раствора по морозостойкости: F100

Исходные данные основных и контрольных образцов			Результаты испытаний							
			даты проведения	число циклов замораживания	прочность при сжатии насыщенного боразца, МПа	средняя прочность при сжатии в серии, МПа	наличие трещин, сколов, шелушения			
маркировка	размеры образца, мм		даты проведения	число циклов замораживания	прочность при сжатии насыщенного боразца, МПа	средняя прочность при сжатии в серии, МПа	наличие трещин, сколов, шелушения			
	a	b						h		
контрольные	основные	160	40	40	460	25.09.2022	19,0	19,0	нет	
										18,9
										19,0
										18,7
										19,0
										19,1
основные	основные	160	40	40	450	20.10.2022	75	18,0	нет	
										18,6
										17,6
										16,1
										16,9
										17,8
основные	основные	160	40	40	448	29.10.2022	100	15,8	нет	
										12,7
										15,0
										17,4
										15,1
										15,1
160	40	40	448	29.10.2022	100	15,8	нет			

Заключение: После 100 циклов испытаний по первому методу значения снижения средней прочности на сжатие не превышает 20% (на образцах отсутствуют сколы, трещины и шелушения ребер). Затвердевший раствор соответствует марке по морозостойкости F100.

Испытания выполнены:
Инженер лаборатории ООО "Тайгер Микс"
Начальник отдела контроля качества: ООО "Тайгер Микс"

Н.С.Болотная

Д.В.Шинкарев